

Conseils de lecture 3^{ème}

Les voyages forment la jeunesse ... Lire donne des ailes !

Voici quelques conseils de lecture pour l'été afin de préparer l'entrée en troisième :

« Littérature classique » :

- *L'arrache cœur*, SALLINGER
- *Les poètes ont toujours raison*, M. RASCAL (poésie)
- *Le Scarabée d'or* ou *le Corbeau* ou *le Cœur révélateur*, E. A. POE
- *Des souris et des hommes*, J. STEINBECK
- *Barbe Bleue*, Amélie NOTHOMB
- *Riquet à la houe*, Amélie NOTHOMB
- *L'institut, Christine*, Stephen KING
- *Ne tirez pas sur l'oiseau moqueur*, Harper LEE
- *Au revoir là - haut*, Pierre LEMAITRE
- *Le Meilleur des mondes*, A. HUXLEY
- *1984*, George ORWELL
- *La gloire de mon père, le château de ma mère, Le temps des secrets, le temps des amours, Manon des sources, la trilogie théâtrale (Marius, César, Fanny)*, M. PAGNOL
- *Un hivernage dans les glaces*, J. VERNE

« Littérature de jeunesse » :

- *La chanson de Hannah*, J. - P. NOZIERE
- *Le Passeur*, Lois LOWRY
- *Premier amour, dernier amour*, S. MORGENSTERN
- *Retour à Ithaque*, J. - P. NOZIERE
- *J'ai hâte de vieillir*, B. SMADJA
- *Le Gone du Chaâba*, A. BEGAG
- *L'or de Cajamalca*, J. WASSERMANN
- *Coup de théâtre*, C. GRENIER
- *Dans la nuit blanche et rouge*, J. - M. PAYET
- *No pasarán, le jeu*, C. LEHMANN
- *Le Livre du voyage ou l'Arbre des possibles ou Le Papillon des étoiles* de B. WERBER
- *Niourk*, S. WUL
- *Montserrat*, E. ROBLES
- *Un long dimanche de fiançailles*, S. JAPRISOT
- *Cheval de guerre*, M. MORPURGO
- *Le secret d'Edith : Petite fille cachée*, K. KACER
- *Le journal d'Adèle*, P. du BOUCHET
- *Le Soleil des Scorta*, L. GAUDE
- *Le Parfum*, Patrick SUSKIND

BONNE LECTURE ET BONNES VACANCES !

L'ÉQUIPE DES PROFESSEURS DE LETTRES